

Maxxam™ FR H6 GF/30 V0 Black T 70

聚丙烯均聚物
普立万公司

Technical Data

Product Description			
Maxxam™ FR flame-retardant polyolefin compounds and masterbatches meet stringent flammability performance requirements defined by industry agencies, including Underwriters Laboratories UL 94 V-0, performance ratings.			
General			
Material Status	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	•		
搜索 UL 黄卡	•		
Availability	• 欧洲		
Filler / Reinforcement	• 玻璃纤维增强材料, 30% Filler by Weight		
Features	• 高抗撞击性 • 良好的加工性能	• 良好的强度 • 良好刚性	• 中等流动性 • 阻燃性
Uses	• 电气/电子应用领域 • 电器用具	• 工业应用 • 汽车领域的应用	• 通用 • 消费品应用领域
RoHS Compliance	• RoHS 合规		
Appearance	• 黑色		
Forms	• 粒子		
Processing Method	• 注射成型		
Physical		额定值 单位制	测试方法
Density		1.57 g/cm³	ISO 1183
Melt Mass-Flow Rate (MFR) (230°C/2.16 kg)		6.0 g/10 min	ISO 1133
Mechanical		额定值 单位制	测试方法
Tensile Modulus		8000 MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress		70.0 MPa	ISO 527-2/5
Tensile Strain (断裂)		3.0 %	ISO 527-2/5
Impact		额定值 单位制	测试方法
Notched Izod Impact Strength		8.0 kJ/m²	ISO 180/A
Thermal		额定值 单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, 未退火)		150 °C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature		170 °C	ISO 306/A120
Melting Temperature		160 到 165 °C	
Electrical		额定值 单位制	测试方法
Comparative Tracking Index		600 V	IEC 60112
Flammability		额定值 单位制	测试方法
Flame Rating (1.6 mm)		V-0	UL 94
Glow Wire Flammability Index (2.0 mm)		960 °C	IEC 60695-2-12
Injection		额定值 单位制	
Drying Temperature		80 °C	
Drying Time		1.0 hr	
Rear Temperature		175 到 185 °C	
Middle Temperature		180 到 190 °C	
Front Temperature		185 到 195 °C	
Nozzle Temperature		190 到 200 °C	
Processing (Melt) Temp		180 到 200 °C	
Mold Temperature		55 到 80 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。